

Dichtsystem für Durchgangshähne AB 12 Nachweis der Helium Leckrate nach außen

Prüfarmatur: Klinger Durchgangshahn AB 12-VIII KAF
wH5020.B-4978 aus Fertigung entnommen

Dichtsystem: für ABM, ABS, ABZ, ABMZ, ABL, ABI, ABIE und MABI

Ventilhersteller:  KLINGER Fluid Control GmbH Am Kanal 8-10
2352 Gumpoldskirchen (Austria)

Datum der Prüfung: 04.02.2004

Integrale Leckratenbestimmung nach außen: Die Prüfung wurde entsprechend VDI 2440 Pkt. 3.3.1.3 nach der Spülgasmethode durchgeführt

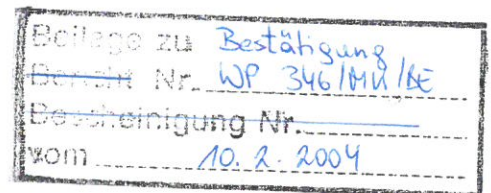
Testgas: He

Dichtungsbüchse Grafit lt. KLN 2000/8

He-Leckdetektor: Pfeiffer HLT 260

Prüfdruck und Temperatur: 130 bar 280° C
Grenzwert lt. Druck und Temperaturgrenze wT2441/2

Büchsendurchmesser: Aø 18,02 mm
I ø 11,95 mm
Mittlerer ø 14,99 mm



ERGEBNIS: $1,91 \cdot 10^{-3} \text{ mbar.l.s}^{-1} \cdot \text{m}^{-1}$

Die gemessene Leckrate entspricht den Anforderungen an ein Dichtsystem für Absperrorgane gemäß der VDI 2440 Pkt. 3.3.1.3 für Temperaturen $\geq 250^\circ \text{C}$ mit einer max. zulässigen Leckrate von $< 10^{-2} \text{ mbar.l.s}^{-1} \cdot \text{m}^{-1}$.

Klinger Fluid Control GmbH
Versuchsabteilung 04.02.2004

Beilagen: Kinger Norm KLN 2000/8
Diagramm wT2441/2
Zeichnung wH5020.B-4978

